

Audi A3 1.4 TFSI Attraction ultra Navi Sport-Fahrwerk

<https://mw-gebrauchtwagen.de/fahrzeuge/audi-a3-1-4-tfsi-attraction-ultra-navi-sport-fahrwerk/>

Audi A3 1.4 TFSI Attraction ultra Navi Sport-Fahrwerk

Limousine, Gebrauchtfahrzeug

12.990 € (Brutto)

Inkl. 19% MwSt.

sofort verfügbar

Kilometerstand **81.399 km**

Zustand **Gebrauchtfahrzeug**

Erstzulassung **08.2015**

Vorbesitzer **1**

Leistung 110 kW (150PS) Schaltgetriebe, Benzin

Navigationssystem

ESP

Einparkhilfe

Sitzheizung

Fahrzeug Direktanfrage

[E-Mail Anfrage](#)

[+49 07472 9379032](#)

[PDF ausdrucken](#)

[Zurück zur Liste](#)

Detailinformationen

Motor & Getriebe

Kraftstoff: **Benzin**
Getriebe: **Schaltgetriebe**
Leistung: **110 kW (150PS)**

Daten

Zustand: **Gebrauchtfahrzeug**
Erstzulassung: **08.2015**

Energie & Umwelt

Verbrauch komb.*: **24.5 l/100km**
Verbrauch innerorts*: **25.6 l/100km**
Verbrauch außerorts*: **23.9 l/100km**
CO2-Emissionen komb.*: **105.0 g/km**
Emissionsklasse: **4 (Grün)**

Optik

Farbbezeichnung: **Shirazrot Metallic**
Außenfarbe: **Rot(Metallic)**
Innenausstattung: **Stoff, Andere**

Weitere Daten

Anzahl d. Türen: **2/3**
Anzahl Sitzplätze: **5**
Fahrzeugnummer: **292670144**

Sicherheit:

ABS

ESP

Elektr. Wegfahrsperre

Isofix

Einparkhilfe

Servolenkung

Traktionskontrolle

Komfort:

Regensensor

Zentralverriegelung

Elektr. Sitzeinstellung

Elektr. Seitenspiegel

Sitzheizung

Elektr. Fensterheber

Lichtsensoren

Multifunktionslenkrad

Start/Stop-Automatik

Multimedia:

Bluetooth

Freisprecheinrichtung

Navigationssystem

Bordcomputer

Extras:

E10-geeignet

HU neu

Metallic

Nichtraucher-Fahrzeug

Sportfahrwerk

Garantie

Beschreibung

Bewundern Sie nun auf Mobile.de unsere neuen 360° Innen- und Außenaufnahmen! Hierfür müssen sie auf das Zweite Bild klicken und dann auf "Auto-Panorama Starten".

Unser schöner **Audi A3 1.4 TFSI ist aus 1.Hand, unfall- und tierfrei.** Das Fahrzeug ist **Scheckheftgepflegt bei Audi.** Die **wunderschöne Farbkombination** in Verbindung mit der **sehr guten Ausstattung** machen aus diesem A3 ein richtig tolles Fahrzeug. Gerne dürfen Sie sich auch Vorort selbst vom Auto überzeugen, machen Sie hierzu einen Termin mit einem unserer Verkaufsberater. **Gerne beraten wir Sie auch über WhatsApp. AU/HU wird bei Verkauf erneuert** und der 30-Punkte-Check wird in einer unabhängigen Fachwerkstatt gemacht.

Highlights

- **12 Monate bundesweite Gebrauchtwagengarantie**(auf Wunsch 24 Monate möglich)
 - **Funktions- und Sicherheitscheck einer unabhängigen Fachwerkstatt**
 - **BVfK Tachogarantie**
 - Maßgeschneiderte **Autofinanzierungen auch ohne Anzahlung zu besten Konditionen** über unsere Hausbanken
 - Inzahlungnahme jeglicher Fahrzeuge
 - Besichtigung und Probefahrt nach Wunschtermin
 - **Deutsche Fahrzeuge**
 - Bundesweite Lieferung auf Nachfrage möglich
 - Beratung über **WhatsApp (+49) 0174 2407865**
-

Motor&Getriebe

- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
 - Elektron. Differentialsperre (EDS)
 - Motor 1,4 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT
 - **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6**
 - Start/Stop-Anlage
-

Fahrassistenz-Systeme

- **Anfahr-Assistent (hold assist)**
 - Bremsassistent (Audi pre sense front)
 - Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
 - **Totwinkel-Assistent**
-

Sicherheit

- **Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**
- Bremsassistent
- Frontscheibe Akustikglas
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Knieairbag Fahrerseite

- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Seitenairbag vorn

Pakete

- **Ausstattungs-Paket. Attraction ultra**
- **Navigations-Paket**

Komfort

- **Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)**
- **Einparkhilfe hinten (APS)**
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- **Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen**
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- **Sitzheizung vorn**
- **Sport-Fahrwerk**

Interieur

- **8 Lautsprecher**
- **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide**
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- **Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio**
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Marathon
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn

Exterieur

- **Adaptives Bremslicht**
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel konvex, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- **Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert**
- Dachspoiler
- Karosserie: 3-türig
- **LED-Hauptscheinwerfer und LED-Tagfahrlicht**
- Metallic-Lackierung
- Wärmeschutzverglasung grün getönt

Weiteres

- **Bremsanlage mit Rekuperationssystem**
- Heckscheibe heizbar
- Parkbremse elektro-mechanisch

Sonstiges

Für Fragen und Informationen zu unseren Fahrzeugen stehen wir Ihnen gerne von Montag bis Freitag von 10 - 18 Uhr und Samstag von 10 - 13 Uhr zur Verfügung.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Zusicherung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

Energieeffizienzklasse

~~* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.~~